



Unlegierter Werkzeugstahl

Werkstoff Nr. 1.1730
(C45U)

Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern, gut zerspanbar, Kaltarbeitsstahl

Verwendungsmöglichkeiten:

Aufbauplatten und Leisten für Kunststoffformen, Blas- und Schäumformen mit geringen Anforderungen an die Polierbarkeit, Handwerkszeuge und landwirtschaftliche Werkzeuge aller Art

Lieferung PRÄZI Flachstahl:

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich gegläht, max. 207 HB (max. 700 N/mm²)

Richtanalyse:

C	Mn	Si
0,45	0,7	0,3 in %

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Weichglühen	680 - 710 °C
Härten	800 - 830 °C
Abschrecken	Wasser, Öl
Anlassen	160 - 300 °C



Carbon tool steel

Material AISI SAE 1045

Chills with hard surface and tough core, good machinability, cold work steel

Range of application:

Mounting plates and rails for plastic moulds, blow and foaming forms with only little requirements as to grounding qualities, all kinds of manual and agricultural tools

PRÄZI flat steel supplied:

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 207 HB (max. 700 N/mm²)

Standard analysis:

C	Mn	Si
0,45	0,7	0,3 in %

Heat treatment data:

Stress-relief annealing	600 - 650 °C
Soft annealing	680 - 710 °C
Hardening	800 - 830 °C
Quenching	Water, oil
Tempering	160 - 300 °C



Acier à outils non allié

Mat. AFNOR XC 48

Acier à coquille trempée, à surface dure, tenace à coeur, bonne usabilité par enlèvement de copeaux, nitrurable, acier de travail à froid

Possibilités d'utilisation:

Plaques d'assemblages et rails destinés aux moules en plastique, outils manuels et outils agricoles de toutes sortes

Livraison acier plat PRÄZI:

Longueur 500 et 1030 mm avec surrépasseur d'usinage, en plaques de section rectangulaire et dimensions de carrés, recuit doux, max. 207 HB (max. 700 N/mm²)

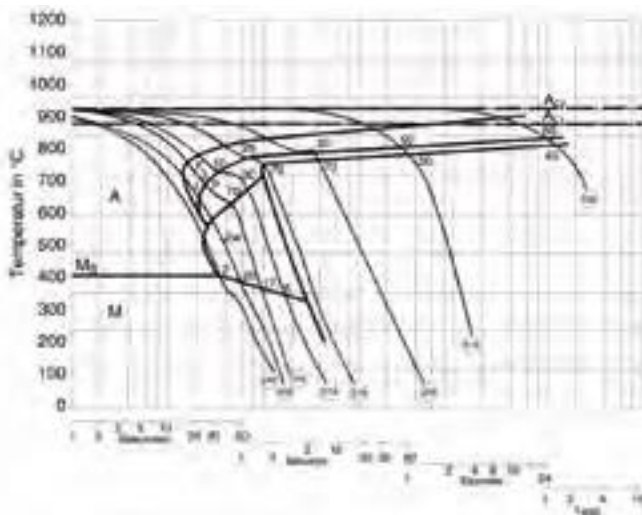
Analyse théorique:

C	Mn	Si
0,45	0,7	0,3 in %

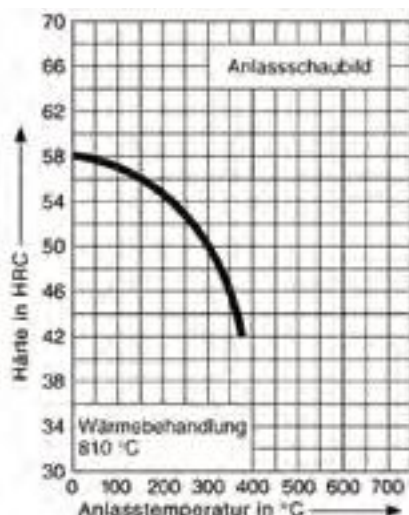
Traitement thermique:

Recuit de détente	600 - 650 °C
Recuit d'adoucissement	680 - 710 °C
Trempe	800 - 830 °C
Refroidissement	Eau, huile
Revenu	160 - 300 °C

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
Continuous time-temperature conversion diagram
Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild
Tempering diagram
Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.